

### Verwendungszweck


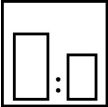





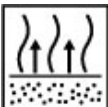
Mipa 1K-Acrylspachtel ist ein schnelltrocknender Feinspachtel auf Acrylbasis zur Egalisierung kleiner Unebenheiten, Kratzer und Poren auf Spachtel-, Grundierungs- oder Fülleroberflächen sowie auf GFK oder geschliffenen Altlackierungen. Zudem ist bei dünnschichtiger Applikation auch eine direkte Haftung auf Stahl, Aluminium, verzinkten Stahluntergründen und folgenden Kunststoffen gegeben: ABS, PVC hart, PC, PS, PA, PP/EPDM, POM und A-PET.

Aufgrund der modifizierten Viskositätseinstellung ist eine cremigere Konsistenz gegeben, die eine porenfreie und einfache Applikation gewährleistet.

Auftrag nur in dünnen Schichten. Überlackierbar mit allen herkömmlichen Lacksystemen.

Ergiebigkeit: –

### Verarbeitungshinweise

	<b>Farbton</b> beige					
	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>		
	–	–	–	–		
	<b>Härter</b>	<b>für Ganzlackierungen</b>		<b>für Teillackierungen</b>		
	–	–		–		
	<b>Topfzeit</b>	–				
	<b>Verdünnung</b>	–				
	<b>Spritzviskosität</b>	<b>Fließbecher</b>		<b>Airmix/Airless</b>		
	–	–		–		
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b> <b>Verdünnung</b>
	–	–	–	–	–	–
	<b>Ablüftzeit</b>	–				
<b>Trockenschichtdicke</b>						
Dünne Schichten auftragen, bei Bedarf mehrmals hintereinander.						



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	20 min	20 - 30 min

### Hinweise

---

**Lagerung:** --

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 410 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 180 / 240 oder nass mit P 240 / 400.

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Verzinkte Untergründe und Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner.

Bei Kunststofflackierung:

Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches Entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen.

**ACHTUNG:** Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprüfung mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.

GISCODE: BSL40